

POLÍTICA CORPORATIVA

La Dirección de JUMEL asume la máxima responsabilidad en la definición e implantación de la Política de Calidad definida, así como en la transmisión y cumplimiento de los valores de la empresa: Seguridad Laboral, Seguridad Alimentaria, Sostenibilidad, Honestidad y Mejora Continua.

El objetivo de la Política de Calidad de JUMEL es la de llevar a cabo la fabricación de productos alimenticios, de forma tal que satisfaga las expectativas y necesidades definidas con nuestros clientes, a través de la calidad e inocuidad de nuestros productos, así como los objetivos e intereses propios de la empresa y de su personal, con una actitud general de mejora continua.

Para conseguirlo se han adoptado las siguientes estrategias:

1. Asumir la Calidad y Seguridad Alimentaria como parte fundamental de la empresa, necesaria para su continuidad y progreso, así como mejorar continuamente la eficacia del sistema de calidad.
2. Contribuir con la implantación y desarrollo de nuevos mercados, con productos innovadores y de calidad reconocida, con el trabajo del departamento de I+D.
3. Promover acciones de formación y motivación a todo el personal, para hacerlos partícipes del compromiso de la empresa en la Cultura de Seguridad Alimentaria con el objeto de fomentar su contribución en el cumplimiento del Sistema de Inocuidad Alimentaria, Food Defense y Food Fraud.
4. Promover la contribución del personal en la concienciación de los principios del Desarrollo Sostenible y la Responsabilidad Medioambiental (fomentar la reutilización, el reciclado y la correcta gestión de residuos, así como el ahorro de energía y agua).
5. Formar al personal, tanto en materia de calidad y de higiene, como en conocimientos técnicos del proceso de producción, de modo que se garantice la calidad y seguridad final del producto.
6. Compromiso de cumplir con los requisitos del producto y de los clientes, para garantizar la seguridad y calidad de los productos elaborados, y con ello satisfacer los requisitos legales y reglamentarios.
7. Compromiso de cumplir con los requisitos establecidos en la Certificación Halal, para la elaboración y envasado de productos certificados como Halal.
8. Compromiso de cumplir con la responsabilidad ética hacia los trabajadores para garantizar sus condiciones laborales, así como otorgar unas condiciones de trabajo seguras para los mismos.
9. Compromiso con la Industria 4.0., digitalización de la empresa e implantación de la metodología Lean para asegurar la mejora continua de productos y procesos.

Para asegurar que la presente política de la calidad es establecida, implantada y mantenida al día en todos los niveles de la organización, cada Responsable de Departamento deberá conocerla, asumirla, cumplirla y hacerla entender y cumplir a todo el personal bajo su cargo.